



SWISSCAVE

DATA SHEET SWISSCAVE WLI-90DF

Technische Daten

Außengestaltung

Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Doppelverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Eloxiertes, gebürstetes Aluminium
Türschloss	Ja
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	595 x 590 x 565 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	625 x 655 x 640 mm

Innenausstattung

Temperaturzonen	2
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung weiß, blau, amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	4
Anzahl Schrägtablar (für die perfekte Weinpräsentation)	0
Anzahl Flaschenebenen max.	5
Material der Tablare	Sapele (Mahagoni) Rohholz Präsentationstablar mit breiter, optisch ansprechender Griffleiste
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Ja
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang

Optimale Nutzung	Temperierung und Lagerung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität)	Ja
Kompressor	JP-STD
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja
Akustischer Temperaturalarm	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten

Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, Auszüge teilweise entfernt)	36
Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, alle Auszüge eingesetzt)	28
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 ltr.)	Ja (bei entnahme eines Tablars)
Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Klimaklasse	SN-T
Volumen	70 l
Geräuschpegel	39 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich untere Zone	5 °C - 16 °C
Temperaturbereich obere Zone	9 °C - 20 °C
Temperatur Delta zwischen den Zonen	1 °C - 2 °C

Allgemeine Informationen

Form des Gerätes	Einbaugerät
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	39 kg
Nettogewicht	37 kg
Energieverbrauch pro Tag	0.380 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m



ENERG

SWISSCAVE WLI-90DF

A B C D E F G **G**

150 kWh/annum

21

39dB ABCD

2019/2018